

GALBON S-HB 100

GALBON S-HB 100, is an inorganic zinc coating based on ethyl silicate and zinc dust pigment comply with ASTM D-520 type II. Galbon S-HB 100 has zinc content by weight in dry film 80% conform to ISO 12944-5 and SSPC Paint No.20 Level 2. It gives excellent protection against corrosion prolonged weather resistance, good abrasion. It also has continuous dry heat resistance up to 400°C and peak at 540°C for 1 hour.

TECHNICAL DATA

Type	Inorganic zinc silicate , high-build type			
Recommended Use	As a protective coating outside of tank , pipe, steel structure, etc.			
Mixing Ratio	Base : Zinc dust = 43 : 57 (by weight)			
Colour	Grey			
Flash Point	Base 14.5°C			
VOC	507 [g/litre]	EPA method-24		
Solid by Volume	62.0 ± 2%			
Coverage (Theoretical)	0.08 - 0.14 l/m ²	;	12.4 - 7.29 m ² /l	
Wet Film Thickness	3.23 - 5.48 mils	;	81 - 137 microns	
Dry Film Thickness	2.00 - 3.40 mils	;	50 - 85 microns	
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C
(at D.F.T. 75 microns)	Surface Dry	30 mins.	20 mins.	10 mins.
	Hard Dry	5 hrs.	4 hrs.	3 hrs.
				2 hrs.
Painting Interval	Minimum	32 hrs.	20 hrs.	14 hrs.
(at D.F.T. 75 microns)	Maximum	-	-	-
Pot Life		10 hrs.	7 hrs.	5 hrs.
				4 hrs.
Thinner	CMP-61			
Method of Application	Airless spray, Brush is recommended for small touch up area.			
Conditions of Application	Temperature	5 - 50°C		
	Humidity	50 - 95 % RH		
	For Airless spray			
	Tip No.	GRACO 419 , 519		
	Paint output pressure	9.8 MPa.		
	Viscosity	10-12 sec (Ford Cup No.4)		
	Thinning	0 - 5 % by volume		
Surface preparation	Surfaces must be clean and dry, remove dirt, dust, oil and all other contaminants that could interfere with adhesion of the next coat.			
	Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1)			
	Anchor profile 30-65 µm are recommended for the highest performance.			
Preceding Coats	Cerabond 2000			
Subsequent Coats	Epicon series, Umeguard series , Silicon series, etc			
Packaging	Two pack product : 5.5 Litres / Gallon			
Shelf life at 25°C	Base 6 months , Zinc dust 12 months , In unopened container			

- Note :**
1. Dry film thickness in excess of 5.0 mils (125 microns) is not recommended
 2. Before apply the next coat the paint film of GALBON S-HB 100 must dry clean and free of zinc salts, etc.
 3. Mist coat is required to minimize topcoat bubbling, thinning 30-40% is recommended.

กัลบอน เอส-เอชบี 100

กัลบอน เอส-เอชบี 100 เป็นสีประเภทอินออกาณิกซิงค์ ซึ่งประกอบด้วยเอทิล ซิลิเกตและผงซิงค์ที่มีคุณลักษณะตาม ASTM D520 ชนิดที่ 2, ฟิล์มสีเมื่อแห้งมีปริมาณผงสังกะสี 80%, มีคุณสมบัติตามคุณลักษณะของ SSPC Paint 20 ระดับ 2 และ ISO 12944-5 ฟิล์มสีทนทานต่อการผุกร่อนได้ดีเยี่ยม ทนทานสภาวะอากาศได้ยาวนาน ทนทานการขูดขีด ฟิล์มสีทนต่อความร้อนแห้งแบบต่อเนื่องได้ถึง 400°C และสามารถทนความร้อนได้สูงในช่วงเวลา 1 ชั่วโมงที่ 540°C

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	อินออกาณิกซิงค์ เอทิลซิลิเกต ชนิดฟิล์มหนา				
การใช้งาน	โครงสร้างเหล็กทั่วไป สะพาน ท่อ ชัฟฟอร์ด และ แทงก์ภายนอก				
อัตราส่วนผสม	เนื้อสี : ผงซิงค์ = 43 : 57 (โดยน้ำหนัก)				
สี	เทา				
จุดวาบไฟ	เนื้อสี 14.5 องศาเซลเซียส				
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	507 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร	62.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.08 - 0.14 ลิตร / ตร.ม.	12.4 - 7.29 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	3.23 - 5.48 มิล	81 - 137 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	2.00 - 3.40 มิล	50 - 85 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 75 ไมครอน	แห้งผิว	30 นาที	20 นาที	10 นาที	5 นาที
	แห้งแข็ง	5 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย	32 ชั่วโมง	20 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง
ที่ความหนา 75 ไมครอน	อย่างมาก	-	-	-	-
อายุการใช้งานหลังผสม		10 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง
ทินเนอร์	CMP-61				
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรงสำหรับพื้นที่ขนาดเล็ก				
ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 5 - 50 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 50 - 95 %			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	419 , 519			
	ความดันที่เครื่องพ่น	9.8 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	10 - 12 วินาที (ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 5 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 30 - 65 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้	เซราบอนด์ 2000				
ทาทับด้วยสี	อีพ็อกซี ซีรี่ , ยูริการ์ด ซีรี่ , ซิลิโคน ซีรี่ , อื่นๆตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 5.5 ลิตร/ชุดแกลลอน				
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 6 เดือน , ผงซิงค์ 12 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ไม่แนะนำให้มีความหนาฟิล์มเกิน 125 ไมครอน การทำ Mist coat เพื่อลดการเกิดฟองของสีชั้นถัดไป แนะนำให้ผสมทินเนอร์ที่ 30-40% พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน บนพื้นผิว